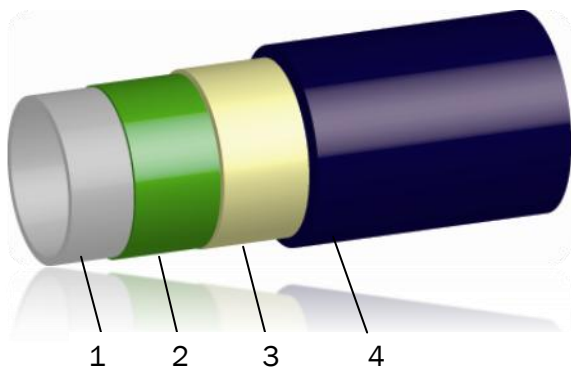


**Антикоррозионное трехслойное наружное покрытие  
стальных труб на основе экструдированного полиэтилена  
ГОСТ Р 51164-98, конструкция №1**



**Конструкция покрытия.**

Трехслойное полиэтиленовое покрытие наносится общей толщиной не менее 2,0 мм и имеет следующую конструкцию:

1. стальная труба;
2. грунтовочный слой толщиной от 120 мкм до 200 мкм на основе эпоксидной композиции;
3. адгезионный слой толщиной от 200 мкм до 400 мкм на основе термоплавкой полимерной композиции;
4. наружный слой на основе экструдированного полиэтилена.

**Область применения:**

Трубопроводы подземной прокладки в грунтах любой агрессивности и влажности с температурой транспортируемого продукта до 60°С. Обладают повышенной стойкостью покрытия к почвенной коррозии, механическим воздействиям и катодному отслаиванию. Могут использоваться для прокладки газо- и нефтепроводов при особых требованиях к условиям строительства и надежности эксплуатации.

Для полной защиты наружной поверхности, поставка труб может включать в себя комплекты заделки стыка на основе жидких эпоксидных композиций и термоусаживающихся манжет.

При соблюдении правил строительства и эксплуатации трубопровода, завод гарантирует обеспечение защитных антикоррозионных свойств наружного полиэтиленового покрытия труб при эксплуатации в течение нормативного срока службы трубопровода.

**Сортамент выпускаемых изделий**

Наружный диаметр труб, мм	Общая толщина покрытия	
	У	ВУ
57	2,0	2,2
76	2,0	2,2
89	2,0	2,2
108	2,0	2,5
114	2,0	2,5
133	2,0	2,5
159	2,0	2,5
219	2,0	2,5
273	2,0	3,0
325	2,2	3,0
426	2,2	3,0
530	2,2	3,0

У – трехслойное покрытие «усиленного» типа на основе экструдированного полиэтилена ГОСТ Р 51164-98, конструкция №1

ВУ – трехслойное покрытие «весьма усиленного» типа на основе экструдированного полиэтилена ГОСТ 9.602-2005, конструкция №1